

JB/T 6286—2013

ICS 65.060.99
B 93
备案号: 40473—2013

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6286—2013
代替 JB/T 6286—1999

喷风式碾米机

Jet-air whitening machine

中华人民共和国
机械行业标准
喷风式碾米机
JB/T 6286—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1.25 印张·34 千字

2014 年 1 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 21.00 元

*

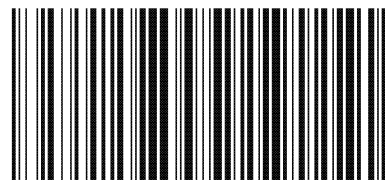
书号: 15111·10817

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 6286—2013

版权专有 侵权必究

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附录 A
(规范性附录)
试验用主要仪器、仪表

序号	名称	精度	数量
1	功率仪或有功电度表	1%或 1.0 级	1
2	声级计 (A)	2 级	1
3	磅秤	0.2 kg	1
4	台秤	0.05 kg	1
5	天平	0.1 g, 0.01 g, 0.001 g, 0.000 1 g	各 1
6	秒表	分辨力 0.01 s	1
7	测温仪	±1℃	1
8	风速仪	0.1 m/s	1
9	水分测量仪	0.5%	1
10	钢卷尺	1 级	1
11	粉尘采样器	0.01 L/min	1
12	转速表	±1 r/min	1

目次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 术语和定义.....2

4 产品型号.....2

5 技术要求.....2

 5.1 一般技术要求.....2

 5.2 主要零部件要求.....3

 5.3 整机性能.....3

 5.4 装配质量.....4

 5.5 外观质量.....5

 5.6 产品使用说明书.....5

 5.7 空运转试验.....5

6 安全要求.....5

7 试验方法.....6

 7.1 试验条件.....6

 7.2 性能试验.....6

 7.3 可靠性试验.....10

8 检验规则.....11

 8.1 出厂检验.....11

 8.2 型式检验.....11

 8.3 抽样方法.....11

 8.4 检验项目分类.....11

 8.5 判定规则.....12

9 标志、包装、运输与贮存.....13

 9.1 标志.....13

 9.2 包装.....13

 9.3 运输与贮存.....13

附录 A (规范性附录) 试验用主要仪器、仪表.....14

表 1 性能指标 (单风道).....3

表 2 主要性能指标 (双风道).....4

表 3 噪声修正值.....7

表 4 出厂检验项目.....11

表 5 检验项目分类.....11

表 6 抽样判定.....12

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替JB/T 6286—1999《喷风式碾米机》，与JB/T 6286—1999相比主要技术变化如下：

- 增加了术语和定义、一般技术要求和安全要求；
- 增加了单风道喷风式碾米机“稻出白”和双风道喷风式碾米机“糙出白”的技术要求；
- 增加了双风道喷风式碾米机稻出白时不同类型产品的性能指标；
- 修改了主要零部件、外观质量、空运转试验、产品使用说明书要求和性能指标及可靠性指标；
- 增加了筛片使用寿命要求；
- 修改了试验方法内容；
- 增加了检验项目分类和判定规则。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会（SAC/TC201）归口。

本标准起草单位：山东精良海纬机械有限公司、国家农机具质量监督检验中心、山东同泰集团股份有限公司、辽宁省农业机械鉴定站、湖南省农友机械集团有限公司。

本标准主要起草人：张恒岩、李志庆、牟敦山、张文松、李存科、吴义龙、刘贵清、刘时清、彭向华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 6286—1992、JB/T 6286—1999。

8.5.2 购货单位检测产品质量时，抽样方法及接收质量限 AQL 值由供需双方按 GB/T 2828.1 的规定协商确定。

9 标志、包装、运输与贮存

9.1 标志

应在每台碾米机上明显位置固定永久性的产品标牌，标牌应符合 GB/T 13306 的规定，标牌内容应清晰可见，至少包括以下内容：

- a) 商标、型号、名称；
- b) 主要技术参数（配套功率、生产率、主轴转速、机器质量等）；
- c) 产品执行标准；
- d) 生产日期及出厂编号；
- e) 生产企业名称。

9.2 包装

9.2.1 碾米机出厂包装应牢固可靠，保证在正常装运中不致碰伤和受潮，如购货方有特殊要求，可由产品供需双方协商决定。

9.2.2 包装箱内应装有产品合格证、使用说明书、装箱清单及备件（易损件）、保修卡、附件及随机工具。

9.2.3 碾米机包装前应清理干净，油漆表面之外的外露加工面应涂防锈油。

9.2.4 包装箱外面应标明以下内容：

- a) 产品型号、名称；
- b) 产品商标；
- c) 数量；
- d) 包装箱外形尺寸（长×宽×高），单位为毫米（mm）；
- e) 生产企业名称；
- f) 毛重或净重，单位为千克（kg）；
- g) “不得倒置”“小心轻放”“向上”“防雨”“防潮”“防压”等标志，应符合 GB/T 191 的规定。

9.3 运输与贮存

9.3.1 碾米机在运输过程中，不应碰撞、受潮、受压。

9.3.2 碾米机贮存应干燥、通风和防潮。露天存放时，应有防雨、防晒、防潮、防积水等设施。

9.3.3 碾米机禁止与有腐蚀性或有毒性的物质混放。